

Бордюр дорожный 100.30.15 вибропрессованный

Краснодар, Россия

Производство бордюро-плиточных изделий в СОЧИ

БР 100.30.15. шт в подд / вес 1шт 18 / 95

Вибропрессование – усовершенствованный метод, который позволяет избежать основных недостатков вибролитья. Полусухая бетонная смесь укладывается в пресс-форму (матрицу), которая стоит на непрерывно вибрирующей станине. Пуансон (форма обратная матрице, точно входящая в нее) также вибрирует и давит сверху до полного уплотнения смеси. После этого матрица и пуансон поднимаются, а на поддоне остается готовое изделие. Заливка бетона под прессом позволяет выжать из сырья лишнюю влагу и удалить мельчайшие пузырьки воздуха, которые образуют пустоты в изделии. Если пористые бетонные каналы поглощают влагу и со временем разрушаются от перепада температур, то бетонные каналы, изготовленные методом вибропрессования, не имеют в своей толще пустот, и влаге просто некуда впитываться.

Цена: **435 \$**Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Gorb Denis

+7 900 233 33 25