

Сварочные электроды, ООО "Ротекс" 8(861)201-16-68,
vip.rotex@mail.ru



Краснодар, Россия

T-590 - ОСНОВНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ

Наплавка деталей, работающих в условиях преимущественно абразивного изнашивания с умеренными ударными нагрузками. Наплавка в нижнем и наклонном положениях переменным током и постоянным током прямой полярности.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОДОВ

Покрытие – специальное.

Коэффициент наплавки – 9, 0 г/А* ч.

Производительность наплавки (для диаметра 4.0 мм) - 1, 9 кг/ч.

Расход электродов на 1 кг наплавленного металла – 1, 4 кг.

Цена: **118 руб.**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Пронина Анастасия

8(861)201-16-68